

Introduktion

DoPox® 10-41 er et produkt i serien af funktionelle polyurethan-materialer (PU) under DoPox® varemærket.

DoPox® 10-41 er stærkt PU-system som er udviklet til komfortable gulvbelægninger og indeholde en høj andel af bæredygtige råvarer der hjælper til at reducere klimaaftrykket.

DoPox® 10-41 er et to-komponent PU-system med lysægtighed og lang modstand mod farveændringer fra solen UV-stråler, sammenlignet med andre systemer.

DoPox® 10-41 indgår ligeledes som en del af DoPox® FFS (Flexible Floor System), som installeres for at øge komforten i lokalerne.

Beskrivelser og karakteristik

- Fleksibel overflade
- Fugefri
- Tilpasset konsistens for nem udlægning
- Lav emission
- Højt indhold af plantebaserede råvarer
- Stort farveudvalg for flot design
- Ensfarvet, flerfarvet og effektfarver

Typisk anvendelse

- Designergulve
- Komfortgulve
- Privat byggeri
- Institutioner
- Kontormiljøer
- Butikker
- Sportshaller
- ... og mange flere

Indhold

1. Vurdering og klargøring af underlaget	3
2. Klargøring og blanding af DoPox® 10-41	4
3. Hærdetider og adgang til overfladen	5
4. Tekniske Data - Komponenter	5
5. System Information & CE mærkning	6
6. Arbejds miljø & Sikkerhed	7

Velkommen

Tak fordi De har valgt at arbejde med DoPox® 10-41. Et af mange kvalitetsprodukter inden for DoPox® familien.

Dette dokument har til hensigt at hjælpe operatøren, arkitekten, bygningsingeniøren, bygherre eller andet relevant personale med forståelse for anvendelse og brug af vores produkt. Samtidig giver dette dokument også en oversigt over de mest relevante tekniske egenskaber for DoPox® systemet.

Da de fleste gulvprojekter kræver en anvendelse af tilpassede gulvmaterialer og underlaget, betonen eller andet, ofte varierer i sammensætning og kvalitet, er det vigtigt at dette dokument læses grundigt inden brug til Deres gulvprojekt.

Måtte der opstå spørgsmål eller kommentarer undervejs, anbefaler vi, at De kontakter Dominator Technology.

Vi ønsker Dem god arbejdslyst og håber De må få succes med Deres gulvprojekt.

1. Vurdering og klargøring af underlaget

Ny eller gammel beton

Det er vigtigt at vurdere om betonunderlaget er nyt eller gammelt.

Er der tale om ny beton er det vigtigt at kontrollere fugtindholdet og tidspunktet for udstøbning af betonen.

Er der tale om gammelt betonunderlag er det, ud over fugtmåling, vigtigt at fjerne eventuelle urenheder og vurdere underlagets tilstand/bæreevne.

Underlagets styrke (bæreevne)

- Underlaget skal være i god tilstand med en minimum trykstyrke på 25 N/mm² og ligeledes have en minimum trækstyrke på 1.5 N/mm².
- Underlaget skal ligeledes være rent, tørt og fri for urenheder. Det betyder at skidt, olie, fedtstoffer, gammel belægning og/eller overfladebehandlinger skal fjernes.

Porer i underlaget

Efter klargøring af underlaget (slibning, resning etc.) kan det ofte være nødvendigt med opretning og forsegling af åbne porer.

Ujævnheder i underlaget

I tilfælde af meget ujævne underlag skal overfladen oprettes for at undgå fejl i det øverste lag af den færdige gulvoverflade.

DoPox® 30-33 Primer eller DoPox® 30-71 Epoxy spartel anvendes til opretning.

Revner og huller

I gamle betonoverflader ses ofte revner og huller som skal repareres inden overfladebandingen med DoPox® 10-41 kan starte.

Nye betonoverflader kan vise tegn på hårfine revner som opstår under afhærdning af betonunderlaget. Det er vigtigt at disse revner behandles korrekt for at undgå efterfølgende problemer i den færdige gulvoverflade.

Fugt i underlaget

Underlagets fugtighed skal altid måles for at vælge den rigtige primer til opgaven.

Ved fugt-procent i underlaget som overstiger 4% må det vurderes nærmere, for at afgøre hvorfor fugtmålingen viser høje værdier.

En korrekt vurdering af fugtindholdet er afgørende for en korrekt installation af den brugsklare gulvbelægning.

Vigtige overvejelser

Når man beregner materialeforbruget til et projekt, vil underlagets kvalitet og udseende have betydning for det samlede forbrug.

Revner og ujævnheder vil øge det samlede forbrug. Ligesom restmateriale som blandes uden at blive forbrugt skal medregnes i det samlede forbrug.

Klargøring af betonunderlaget

Betonunderlaget skal klargøres med slibeudstyr eller slyngrensning for at fjerne det øverste slamlag og efterlade en bæredygtig åben overflade.

Svag beton skal fjernes og overfladefejl skal komme til syne.

Reparation af revner og åbninger i betonunderlaget foretages med egnede produkter fra DoPox® systemet.

Støv og andet løst materiale skal fjernes ved hjælp af børste med efterfølgende støvsugning.

Ny beton

I tilfælde af ny beton og hvor evt. »curing« tilsætningsstoffer har været anvendt, skal disse fjernes mekanisk gennem slibning eller slyngrensning.

Selvom curing produkter normalt ikke trænger ind i betonoverfladen, så dannes der en film på overfladen som kan påvirke kvaliteten af DoPox® materialerne.

I betonindustrien anvendes ligeledes forskellige tilsætningsstoffer som under afhærdning af betonen efterlader et lag på overfladen som skal fjernes.

Gammel beton

Gamle betonoverflader kan indholde stoffer som kræver afvaskning for at fjerne f.eks. olierester.

I tilfælde af meget kontamineret betonunderlag må det vurderes om det er muligt at fjerne fremmedstofferne tilstrækkeligt.

I værste fald må det beskidte betonlag fjernes for at nå ned til et rent og bæredygtigt betonunderlag.

Priming af betonunderlaget

Efter klargøring af betonunderlaget anvendes DoPox® 30-33 eller 30-34 VP 2 til priming inklusiv afstrøgning med 01/03 ovntørret quartssand.

Inden påføring af DoPox® 10-41 PU slibes underlaget jævnt og ensartet.

2. Blanding og udlægning af DoPox® 10-41

Værktøjet og udstyret skal klargøres inden de to komponenter i systemet kan blandes sammen.

Der anvendes altid afdækning af de områder hvor blandearbejdet foregår, for at beskytte det omgivne miljø og der anvendes altid en vægt til afvejning af de enkelte komponenter.

Der anvendes en vægt til afvejning af hver komponent i blandingen.

Klargøring af materialer

DoPox® 10-41 er et to-komponent system som består af en A komponent og en B komponent.

1. Begge komponenter inspiceres inden afvejning.
2. En ren beholder placeres på vægten til afvejning af A-komponenten.
3. B-komponenten tilsættes blandebeholder efter følgende forhold:

Blandingsforhold

DoPox® 10-41 A Komponent : 100 vægtdele

DoPox® 10-41 B Komponent : 15 vægtdele

4. Blanding af de to komponenter:
 - Begge komponenter blandes ved hjælp af langsomtgående røreværk og meget lempeligt, hvis der er tale om små mængder blandebeholder.
 - Komponenterne blandes i 2-3 minutter uden at iblande for meget luft.
 - Blandingen omhældes til ren beholder for yderligere omrøring, indtil væsken er helt ensartet.
5. DoPox® 10-41 er nu klar til brug.
6. Efter blanding er der ca. 25 - 35 minutters arbejdstid ved en gulvtemperatur på ca. 20 °C.

Rengøring af værktøj og affaldshåndtering

Rengøring af værktøj kan med fordel foregå ved brug af DoPox® EP Cleaner. Hærdet materiale fjernes mekanisk.

Affald håndteres i henhold til regler for affaldssortering.

Vigtige overvejelser

Ved udlægning af DoPox® 10-41 på underlag som ikke er forbehandlet med DoPox® systemer, er det udelukkende kundens ansvar at afgøre, om underlaget er velegnet.

Det er overfladen på underlaget som er afgørende for, om DoPox® 10-41 kan påføres uden problemer.

Metoder & Værktøj

Markedet for værktøj er meget varieret til gulvbranchen, og derfor anbefaler vi at undersøge markedet, for at fastslå hvilket værktøj som fungerer bedst til Deres opgave.

Det er vigtigt at anvende det rigtige værktøj og og det er vigtigt at påføre korrekt lagtykkelse, af hensyn til udseendet af den brugsklare overflade.

Ved brug af af andre værktøjer eller selvvalgt lagtykkelse er det kundens eget ansvar at godkende resultatet.

Forbrug*

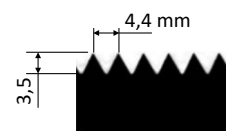
Minimum 1,7 mm svarende til minimum 2,4 kg/m² udlagt materiale

Spartelprofil til brug udlægning:

Anbefalet værktøj

- Tandspartel af hensyn til lagtykkelsen.
- Pigrulle for udluftning af blandeluft.

Tandudformning:



*) Minimumsforbrug er angivet som udtryk for minimumsgraden af komfort.

*) Lagtykkelsen er bestemt ud fra udseendet af den brugsklare gulvbelægning. Ved udlægning af mindre lagtykkelse vil udseendet ikke fremstå ensartet.

3. Hærdetider og adgang til overfladen

Efter udlægning af DoPox® 10-41 på underlaget starter hærdprocessen.

Generelt gennemløber hærdprocessen 4 faser:

1. Flydende fase
2. Gel fase
3. Hærde fase
4. Efterhærdning

Efter afslutning af 4. fase er overfladen klar til let gangbelastning efter 48 - 72 timer. Endelig hårdhed opnås efter 7 døgn ved en underlagstemperatur på 20 °C.

DoPox® 50-10 eller 50-20 matlak påføres efter 48 timer ved underlagstemperatur på 20 °C.

4. Tekniske Data - Komponenter

Indhold 2-komponent PU baseret membran

Komponenter	DoPox® 10-41	A Komponent	B Komponent	Norm
Udseende		Flydende, indfarvet	Flydende, transparent	
Vægtfylde		1,55 - 1,60 gr/cm ³	1,20 - 1,23 gr/cm ³	ISO 2811-2
Viskositet		7.500 m.Pas	15 - 30 m.Pas	ISO 3219
Blandeforhold		100 dele	15 dele	Efter vægt
VOC data	Flygtige organiske forbindelser	0 %	US EPA 24	
	Tørstof, volumen	100 %	AgBB	
	Tørstof, vægt	100 %	AgBB	

Emballage og transport

DoPox® 10-41 leveres i standardemballage eller kundespecifikke emballager:

- DoPox® 10-41 A Komponent: 20 kg Metalbeholder
- DoPox® 10-41 B Komponent: 3 kg Metalbeholder

Transport er tilladt i henhold til ADR (vejtransport), RID (togtransport), IMDG (søfragt) and ICAO/IAIA (luftfragt):

- DoPox® 10-41 A Component: Ikke klassificeret
- DoPox® 10-41 B Component: Ikke klassificeret

Vigtige overvejelser

Det temperaturen i betonunderlaget som er afgørende for polyuretanens hærdningstid.

Derfor vil en lavere temperatur forlænge hærdningstiden og tidspunktet for ibrugtagning bliver således forlænget.


Omvendt vil højere temperaturer afkorte hærdningshastigheden og dermed fremskynde tidspunktet for ibrugtagning.

5. System Information & CE mærkning

Tekniske data relateret til systemet beskriver de typiske egenskaber af materialet baseret på en blanding af DoPox® 10-41 A- og B-komponent.

Tekniske Data	Egenskab	Værdi	Norm
	Viskositet	5.000 - 7.500 m.Pas	ISO 3219
	Pot Life	Ca. 45 ± 5 min.	Temp. ændring, 23 - 40 °C, 160 g
	Hårdhed	85 Sh A ± 2	ISO 868 @ 7 days, 20 °C
	Min. hærdetemperatur	15 °C	Underlagets temperatur
	Tidspunkt for let gangtrafik	36 - 48 timer	Ved 20 - 25 °C (underlaget)

CE Mærkning

	
Dominator Technology Aps Mosetoften 1, DK-8722 Hedensted	
21	
EN 13813: 2002	
Synthetic resin screed for use internally in buildings	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Essential characteristics	Performance
Fire behaviour	C _{fl}
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 2,0
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD
Slip/Skid resistance	NPD

NPD = No performance determined



6. Arbejds miljø & Sikkerhed

Det er vigtigt at anvende personlige værnemidler når man arbejder med DoPox® 10-41, da det er et polyurethan-baseret materiale.

Kontakt med øjne og hud skal undgås, ligesom inhalering af materialet skal man undgås. National lovgivning skal overholdes når man arbejder med epoxy materialer.

Der henvises til MSDS for yderligere information.

Produktdata og relaterede dokumenter

Alle tekniske data i dette dokument er baseret på laboratorietest. Aktuelle værdier kan variere af forhold til som er uden for vores kontrol.

Yderligere information

Produktvejledninger (PGI):

- PGI 08 - *Priming af beton*
- PGI 05 - *Industrigulve*

Metodevejledninger (MGI):

- MGI 01 - *Vurdering og klargøring af betonoverflader*
- MGI 02 - *Blanding og påføring af DoPox® Gulvsystemer*

Juridiske noter

Information og, i særdeleshed, de anbefalinger som vedrører udførelsen og anvendelsen DoPox® produkterne, er oplyst i god tro og baseret på Dominator Technology's nuværende viden og erfaring med produkterne som har været korrekt opbevaret, håndteret og udlagt under normale forhold i henhold til Dominator Technology's anbefalinger. I praksis vil variationer i råvarer, underlag og forhold på byggepladsen betyde, at der ikke ydes garanti i forhold til konkrete formål, og at Dominator Technology ikke godtager reklamation alene med henvisning til dette dokument. Generelle retningslinier eller vejledning kan ligeledes ikke sidestilles med en garanti for den konkrete anvendelse hos brugeren.

Andre former for vejledning eller anbefalinger i salgøjemed kan således ej heller betragtes som en egentlig garanti for produkternes anvendelse til det konkrete formål, da de før angivne forhold er uden for Dominator Technology's indflydelse.

Det er brugerens og kundens ansvar at teste produktets egnethed til den konkrete opgave og om produktet lever op til det ønskede formål. Dominator Technology forbeholder sig retten til at ændre i materialernes egenskaber. Der tages samtidig forbehold for tredjeparts rettigheder. Alle ordre håndteres i henhold til vores gældende salgs- og leveringsbetingelser. Kunden eller brugeren henvises altid til den seneste version af vores produktinformationer.

Dominator Technology Aps
Mosetoften 1
8722 Hedensted
Denmark
Phone: +45 3124 1092
office@dominator.dk
www.dopox.dk